

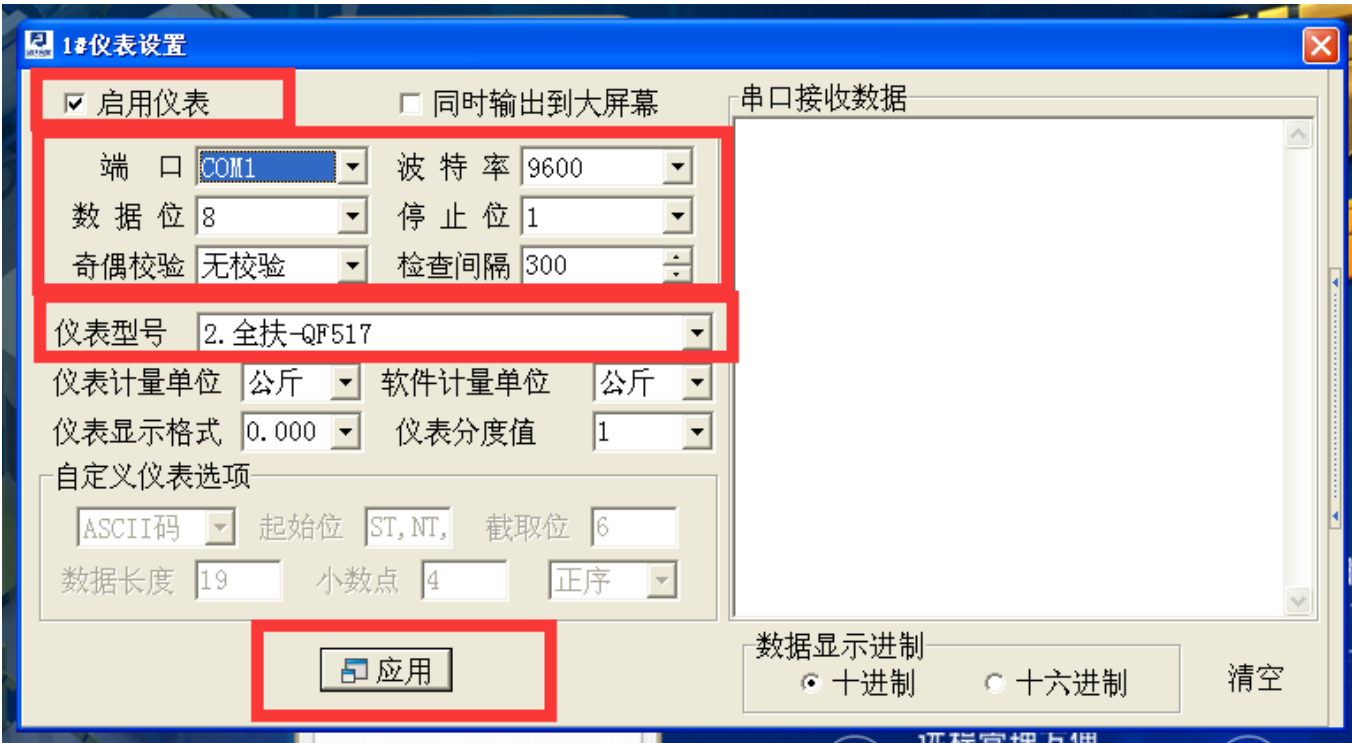
517 仪表及应用软件

技术手册

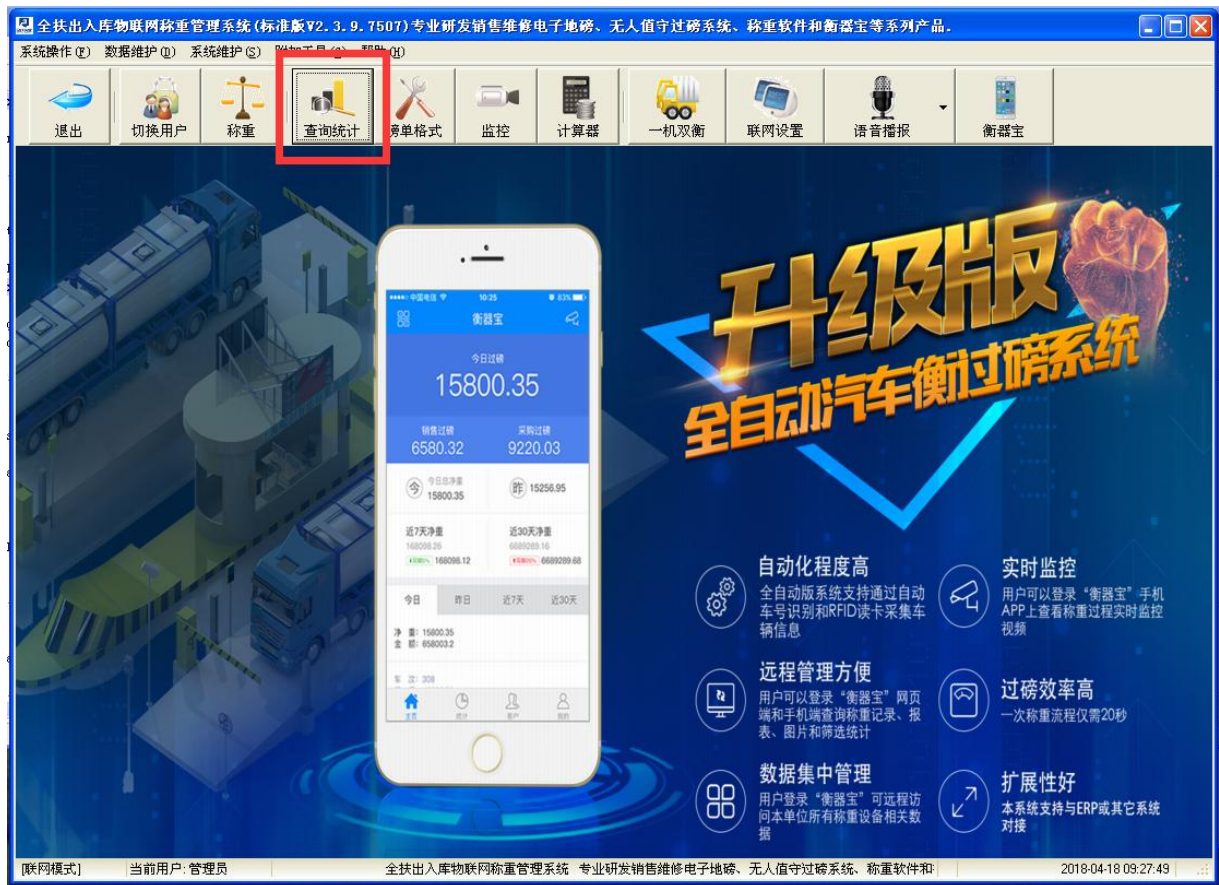
上海全扶实业有限公司
2018 年版

一、称重软件安装及操作步骤：

1、设置仪表



2、查询入库记录



先选择查询条件，然后点击左上的查询 按钮，下方显示符合条件的信息，下图是查询所有信息

数据查询

称重记录 | 统计 | 出库

查询 | 打印 | 过磅图片 | 新增 | 批量作废 | 数据导入 | 数据导出 | 图片导出 | 修改报表

查询条件

车 号: 等于 []
 收货单位: 等于 []
 产品名称: 等于 []
 产品规格: 等于 []
 [] 两者之间: 2018-04-18 00:00:00 - 2018-04-18 23:59:59
 [] 两者之间: 2018-04-18 00:00:00 - 2018-04-18 23:59:59
 时间: ☒ 本日记录 ☐ 本月记录 ☐ 本年记录
 完成条件: ☒ 已完成记录 ☐ 未完成记录 ☐ 全部记录
 过磅类型: ☒ 全部 ☐ 内部周转 ☐ 采购过磅 ☐ 其他过磅 ☐ 销售过磅
 客户类型: ☒ 全部 ☐ 充值客户 ☐ 现金客户
 创建方式: ☒ 全部 ☐ 过磅 ☐ 手工
 排序字段: 流水号 排序方式: 升序 报表样式: []

流水号	产品名称	产品规格	净 重	库存状态	入库时间	出库时间	客户类型
118 41700006			1.32	出库	2018-04-17 13:51:30	2018-04-17 14:12:20	
118 41700007			1.36	入库	2018-04-17 13:55:05		
118 41700008			1.35	入库	2018-04-17 13:55:15		
118 41700014			1.38	入库	2018-04-17 15:39:13		
118 41700015			1.3	入库	2018-04-17 15:52:50		
118 41700016			1.31	入库	2018-04-17 15:52:58		
118 41700017			1.34	出库	2018-04-17 16:17:56	2018-04-17 16:20:03	
2018041100001	Test1	T1	7260	入库	2018-04-11 16:58:47		0
A201804160001			100				0
A201804160002			100				0
A201804160003			100				0
A201804160004			100				0
A201804160005			100				0
A201804160006			100				0

下面给出如何查询单个称的所有信息的方法

数据查询

称重记录

统计

出库

查询

打印

过磅图片

新增

批量作废

数据导入

数据导出

图片导出

修改报表

查询条件

流水号

包含

118

收货单位

等于

产品名称

等于

产品规格

等于

两者之间

2018-04-18

00:00:00

2018-04-18

23:59:59

两者之间

2018-04-18

00:00:00

2018-04-18

23:59:59

时间

本日记录

本月记录

本年记录

已完成记录

未完成记录

全部记录

过磅类型

全部

内部周转

采购过磅

其他过磅

销售过磅

客户类型

全部

充值客户

现金客户

创建方式

全部

过磅

手工

排序字段

流水号

排序方式

升序

报表样式

流水号	产品名称	产品规格	净 重	库存状态	入库时间	出库时间	客户类型
118 41700006			1.32	出库	2018-04-17 13:51:30	2018-04-17 14:12:20	
118 41700007			1.36	入库	2018-04-17 13:55:05		
118 41700008			1.35	入库	2018-04-17 13:55:15		
118 41700014			1.38	入库	2018-04-17 15:39:13		
118 41700015			1.3	入库	2018-04-17 15:52:50		
118 41700016			1.31	入库	2018-04-17 15:52:58		
118 41700017			1.34	出库	2018-04-17 16:17:56	2018-04-17 16:20:03	

3、出库操作

数据查询

称重记录

统计

出库

流水号

自动

出库

查询条件

流水号

包含

118

收货单位

等于

产品名称

等于

产品规格

等于

两者之间

2018-04-18

00:00:00

2018-04-18

23:59:59

两者之间

2018-04-18

00:00:00

2018-04-18

23:59:59

时间

本日记录

本月记录

本年记录

已完成记录

未完成记录

全部记录

过磅类型

全部

内部周转

采购过磅

其他过磅

销售过磅

客户类型

全部

充值客户

现金客户

创建方式

全部

过磅

手工

排序字段

流水号

排序方式

升序

报表样式

流水号	产品名称	产品规格	净 重	库存状态	入库时间	出库时间
118 41700006			1.32	出库	2018-04-17 13:51:30	2018-04-17 14:12:20
118 41700007			1.36	入库	2018-04-17 13:55:05	
118 41700008			1.35	入库	2018-04-17 13:55:15	
118 41700014			1.38	入库	2018-04-17 15:39:13	
118 41700015			1.3	入库	2018-04-17 15:52:50	
118 41700016			1.31	入库	2018-04-17 15:52:58	
118 41700017			1.34	出库	2018-04-17 16:17:56	2018-04-17 16:20:03

先选择出库方式，再将光标定位到流水号输入框内（鼠标单击一次），使用扫描枪扫描条码，流水号输入框内会显示扫描结果，手工需要点击出库按钮，勾选自动后，扫描结束自动完成出库

可以点击缩放按钮，隐藏筛选条件，如下图

数据查询

称重记录

统计

出库

流水号

☐ 自动

出库

查询条件

流水号

包含

118

收货单位

等于

产品名称

等于

产品规格

等于

两者之间

2018-04-18

00:00:00

2018-04-18

23:59:59

两者之间

2018-04-18

00:00:00

2018-04-18

23:59:59

时间

☒ 本日记录

☐ 半月记录

☐ 本年记录

☐ 已完成记录

☐ 未完成记录

☐ 全部记录

☐ 全部

☐ 内部周转

☐ 采购过磅

☐ 其他过磅

☐ 销售过磅

☐ 全部

☐ 充值客户

☐ 现金客户

☐ 全部

☐ 过磅

☐ 手工

排序字段

流水号

排序方式

升序

报表样式

流水号

产品名称

产品规格

净 重

库 存 状 态

入 库 时 间

出 库 时 间

客 户 类 型

118 41700006

1.32

出库

2018-04-17 13:51:30

2018-04-17 14:12:20

118 41700007

1.36

入库

2018-04-17 13:55:05

118 41700008

1.35

入库

2018-04-17 13:55:15

118 41700014

1.38

入库

2018-04-17 15:39:13

118 41700015

1.3

入库

2018-04-17 15:52:50

118 41700016

1.31

入库

2018-04-17 15:52:58

118 41700017

1.34

出库

2018-04-17 16:17:56

2018-04-17 16:20:03

数据查询

称重记录

统计

出库

流水号

☐ 自动

出库

流水号

产品名称

产品规格

净 重

库 存 状 态

入 库 时 间

出 库 时 间

客 户 类 型

118 41700006

1.32

出库

2018-04-17 13:51:30

2018-04-17 14:12:20

118 41700007

1.36

入库

2018-04-17 13:55:05

118 41700008

1.35

入库

2018-04-17 13:55:15

118 41700014

1.38

入库

2018-04-17 15:39:13

118 41700015

1.3

入库

2018-04-17 15:52:50

118 41700016

1.31

入库

2018-04-17 15:52:58

118 41700017

1.34

出库

2018-04-17 16:17:56

2018-04-17 16:20:03

出库后库存状态相依变更为出库，再次扫描同一个条码，则系统提示，已出库。

二、电子秤打印编辑软件及称重仪表操作使用说明：

1、标签格式编辑，电脑上打开标签编辑软件，如下图操作：



点击文字，把文字拖到空白的标签上，鼠标在文字点击右键选择要编辑的变量，文字字体要用 TSS 编号开头，打印方向选择 1，重复打印张数是选择打印多张标签，编辑好以后点击下载，提示下载成功即可

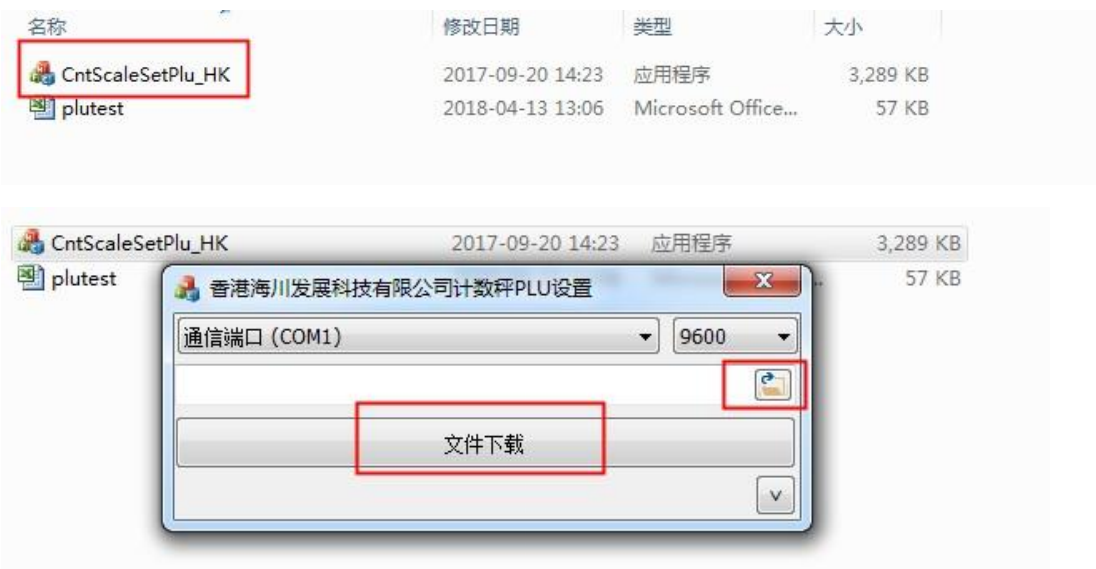
2、PLU 编号和物品名称编辑

PLU编号	单价	物品编号	物品名称	按数量计价
1	1	10001	巴比-小号	0
2	1	10002	巴比-中号	
3	1	10003	巴比-大号	
4	1	10004	面夫子-小号	
5	1	10005	面夫子-中号号	
6	1	10006	桂源铺-小号	
7	1	10007	桂源铺-大号	
8	1	10008	永和-饮料袋	
9	1	10009	永和-小袋	

PLU 编号对应的是仪表上的按键，这里只要填写 PLU 编号和物品名称即可

(PLU 编号就是物品名称在称重仪表上的预设快捷键)

3、PLU 编号下载（如下图）：



在商品助手里点击下载图标，选择编辑好的文件，点击文件下载，提示下载成功即可

4、仪表按键操作说明：

1、打印 PLU 商品名称步骤：按 PUL→单重预设→打印

2、打印操作员编号：按 PLU→单重预设→编号→按数字键输入工号→编号→打印

3、按单位键可实现单位转换

4、需要一次称重打印多张标签，在标签下载时，在编辑标签的左侧“重复打印张数”里选择要打印的张数然后下载

5、下载标签和 PLU 物品名称时，RS232 信号线仪表和电脑要连接好，仪表开机。在下载的时候注意选择 COM 口，下载成功软件上会有成功提示

6、因仪表和软件特殊定制，RS232 通讯方式改变，在下载标签和 PLU 物品名称时会提示下载失败，这时请在仪表上操作，具体步骤如下：

6.1、仪表开机，按住单重预设键不放再按清除背光键，显示 P1 TRA, 屏幕右边显示 T1 FC, 按累计键将 6 改成 1，再按打印保存键关机重启，然后下载。

6.2、下载成功以后，按照步骤 6.1 的操作再将 T1 FC 改成 6，按打印保存键关机重启。

技术支持：周工 手机：18016222026

QQ: 175777661 上海全扶实业有限公司直销处